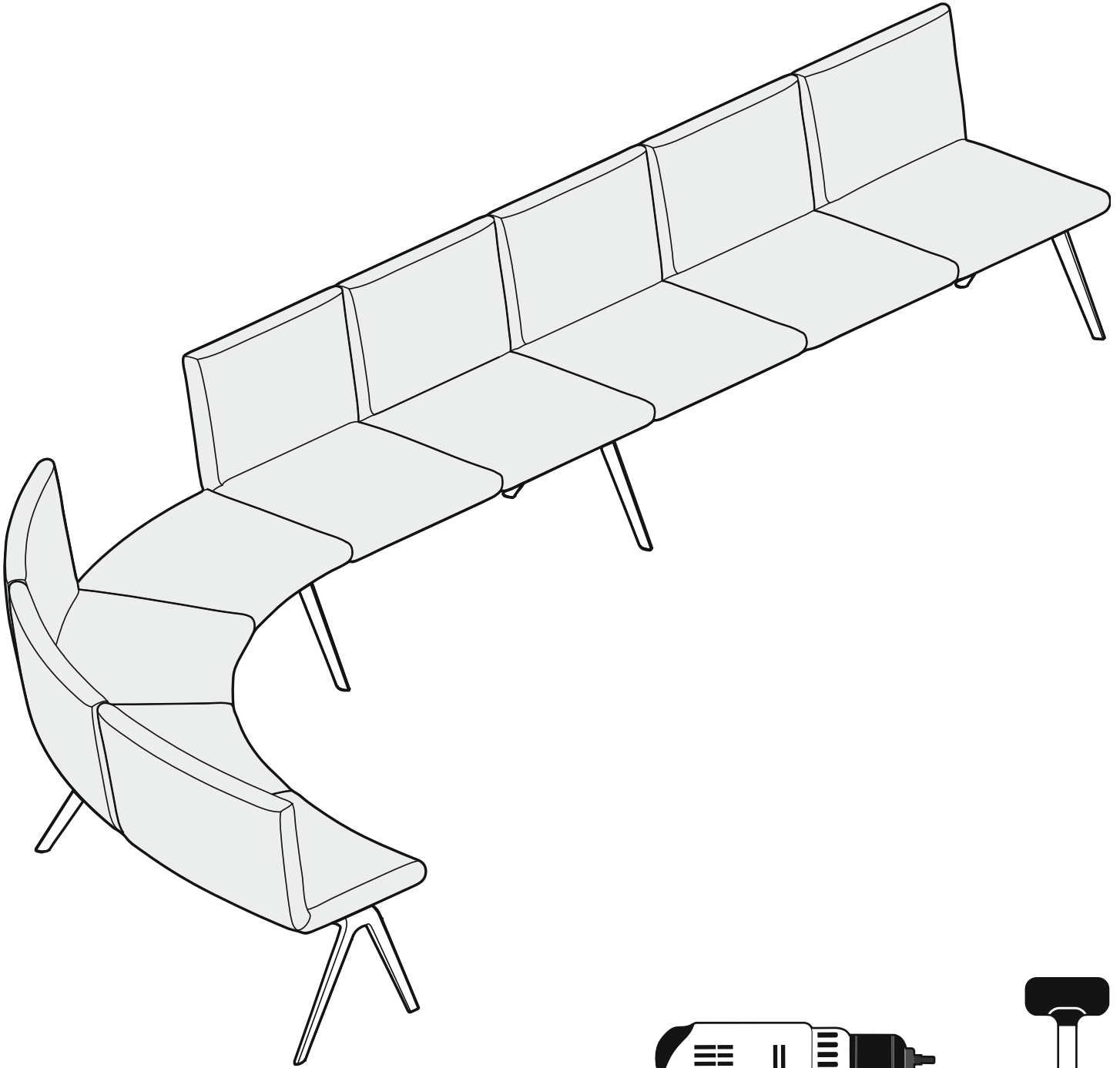


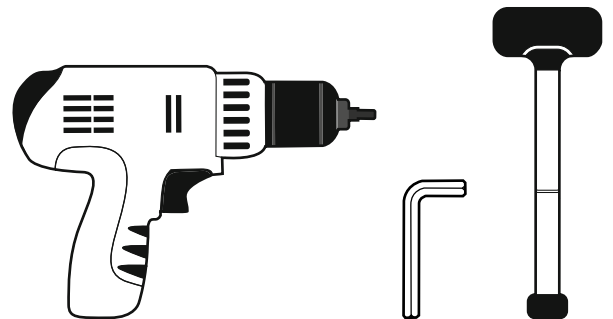
brunner ::



A-Bench

Instructions de montage

Design : jehs+laub



Merci d'avoir choisi un produit de qualité Brunner de l'A-Collection.

Ce système modulaire composé de 8 éléments d'assise rembourrés offre maintes possibilités de montage pour répondre aux besoins de configuration les plus variés. De nombreux équipements accessoires, comme par exemple le montage d'une tablette en lieu et place d'un élément d'assise rembourré, l'ajout d'une tablette écriteire ou d'un boîtier électrique, constituent autant de variantes possibles.

Ce faisant, le montage du système A-Bench reste très simple : une visseuse sans fil, des clés Allen et un maillet en caoutchouc constituent l'outillage le mieux approprié pour l'assemblage des pièces. Comme vous pourrez le constater, les différentes étapes de montage sont plutôt répétitives, de sorte que vous en maîtriserez très vite tous les aspects.

Nous vous souhaitons beaucoup de réussite dans la configuration personnalisée de votre système A-Bench, ainsi que beaucoup de plaisir avec votre produit de qualité Brunner.

5 Remarques sur le montage

- 5 Remarques générales concernant le montage

6 Vue d'ensemble

- 6 Vue d'ensemble des pièces - pieds
- 7 Vue d'ensemble des pièces - éléments de jonction et traverses
- 8 Vue d'ensemble des éléments d'assise
- 9 Vue d'ensemble des configurations possibles
- 10 Matériel de fixation des éléments d'assise rembourrés

11 Montage

- 11 Assemblage des profilés en aluminium
- 12 Montage des éléments de jonction courbes 9790-TRR
- 13 Montage des éléments de jonction à angle droit 9790-TRE
- 14 Montage du piètement
- 15 Préparation des éléments d'assise rembourrés
- 16 Fixation des éléments d'assise rembourrés
- 18 Alignement des éléments d'assise rembourrés
- 21 Montage des plateaux de table
- 22 Montage des tablettes écrites
- 24 Montage du boîtier électrique

25 Conseils d'entretien

- 25 Nettoyage des éléments d'assise rembourrés
- 26 Nettoyage des plateaux de table
- 27 Nettoyage du piètement

- 27 Remarques

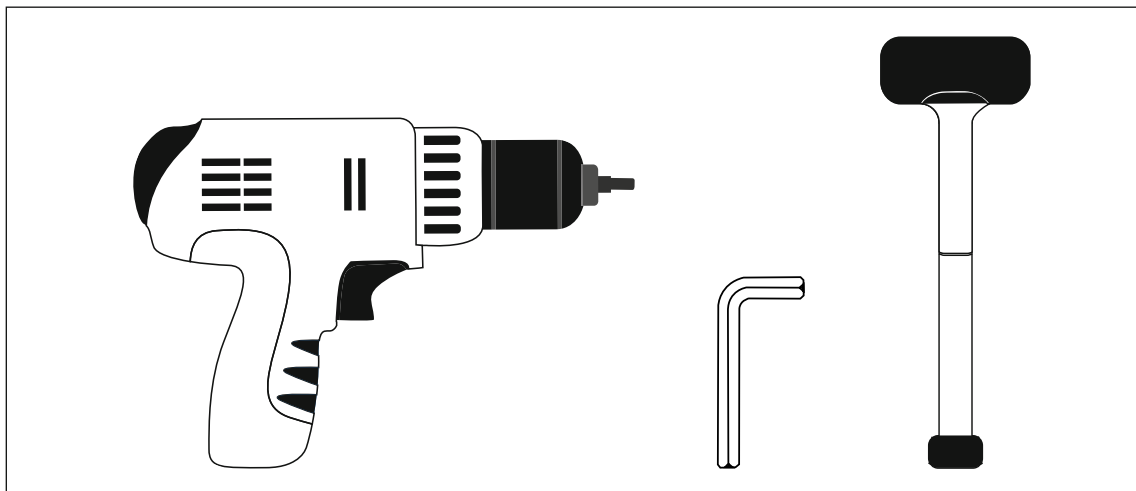
- 27 Mentions légales

REMARQUES SUR LE MONTAGE

Remarques générales concernant le montage

Ces instructions de montage servent de directives générales pour le montage du système A-Bench.

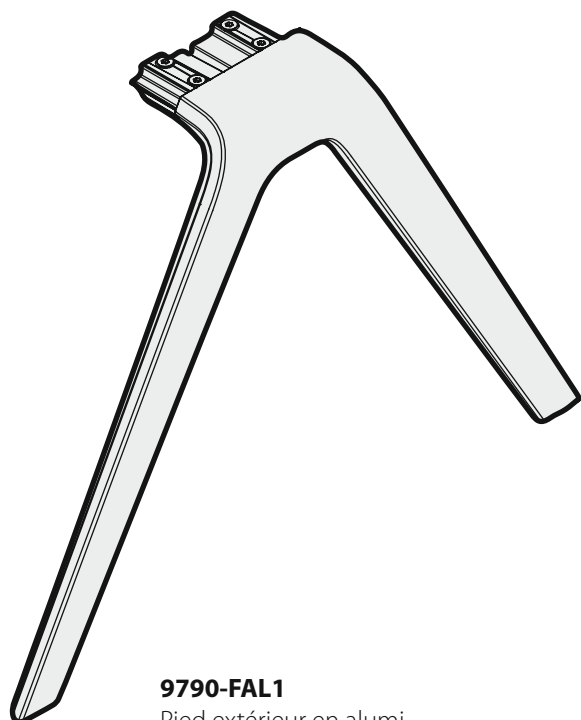
- Respecter les étapes décrites pour tous les modèles.
- Les outils de montage proposés ne sont que des recommandations de Brunner GmbH.
- Pour le montage, seuls les matériaux fournis doivent être utilisés.
- Brunner GmbH décline toute garantie pour les dommages survenant pendant le montage.



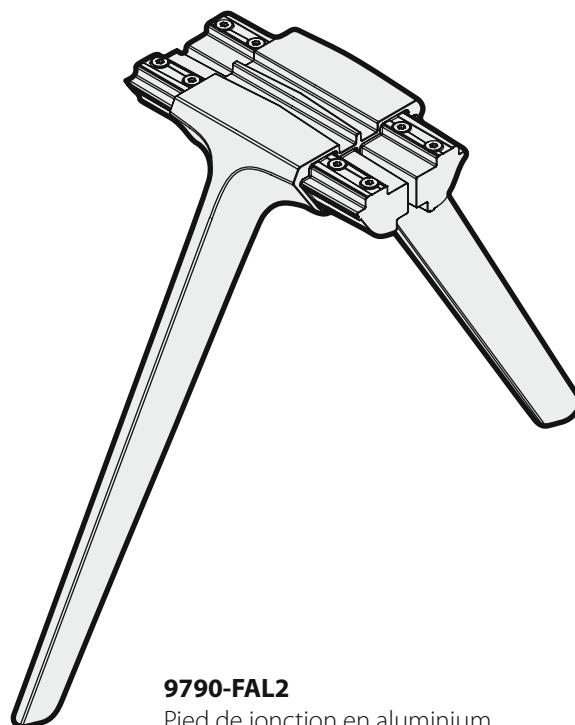
Outillage requis pour le montage du système A-Bench

- Visseuse sans fil avec embouts : Torx T30, AW20
- Clé Allen, dimension : 5
- Maillet en caoutchouc

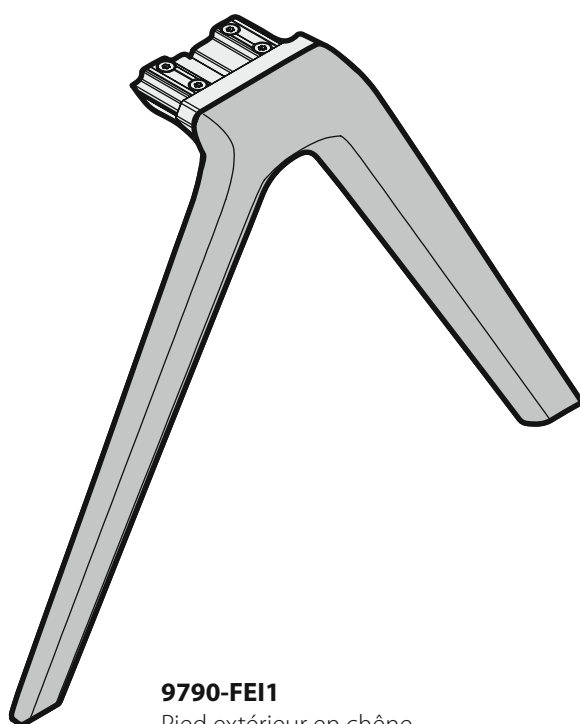
VUE D'ENSEMBLE DES PIÈCES – PIEDS



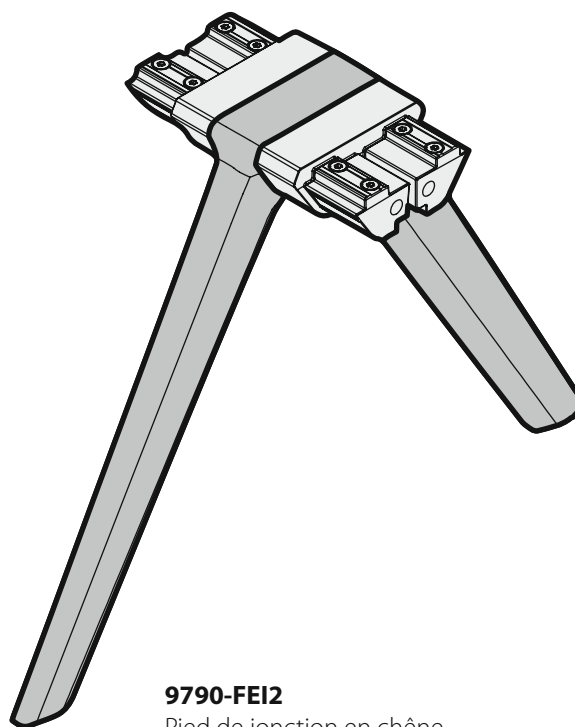
9790-FAL1
Pied extérieur en aluminium



9790-FAL2
Pied de jonction en aluminium

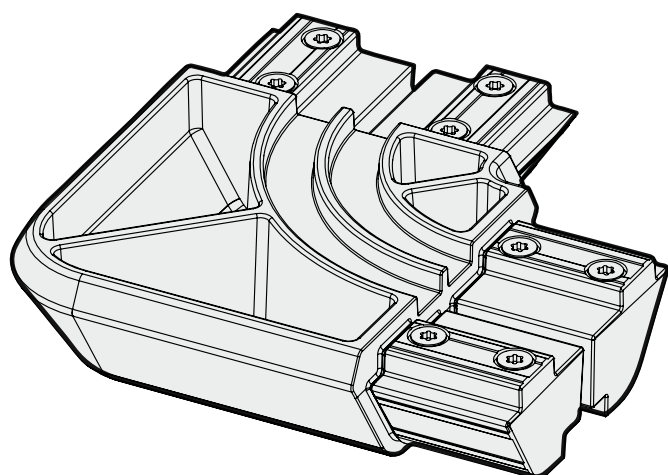


9790-FEI1
Pied extérieur en chêne

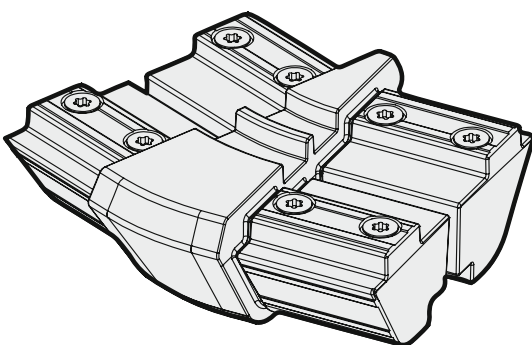


9790-FEI2
Pied de jonction en chêne

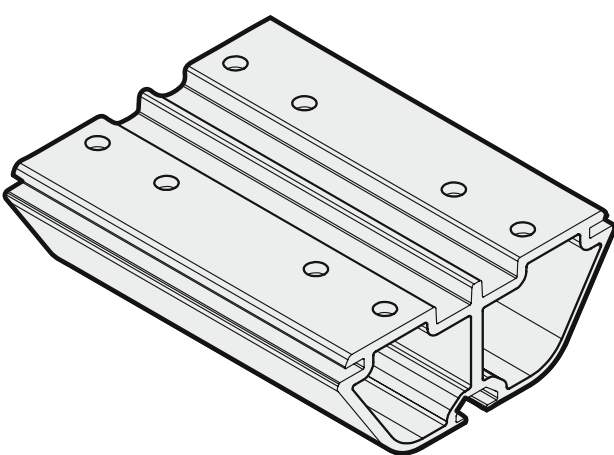
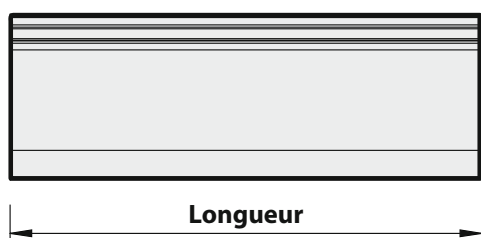
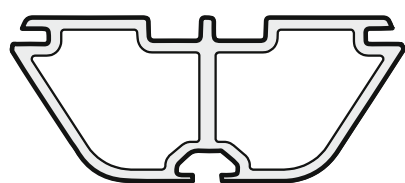
VUE D'ENSEMBLE DES PIÈCES - ÉLÉMENTS JONCTION, TRAVERSES



9790-Élément de jonction à angle droit (90°)
Pied extérieur en aluminium



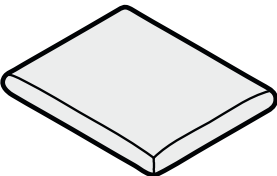
9790-Élément de jonction courbe (22,5°)
Pied extérieur en aluminium



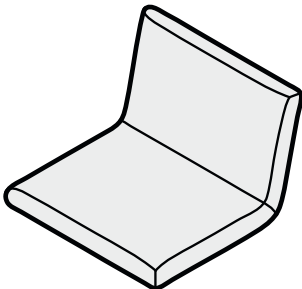
Vue d'ensemble des traverses

		Longueur (mm)
9790-TR20	2 places	1180
9790-TR30	3 places	1828
9790-TRE	Angle à 90°	145
9790-TRR	Rayon 1	273
9790-TRR	Rayon 2	662

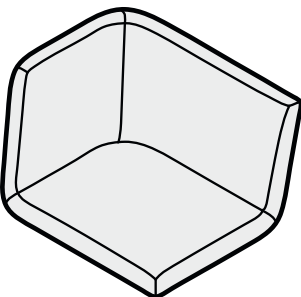
VUE D'ENSEMBLE DES ÉLÉMENTS D'ASSISE



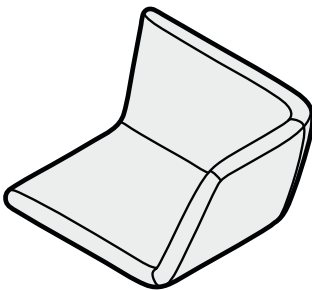
9790-KG



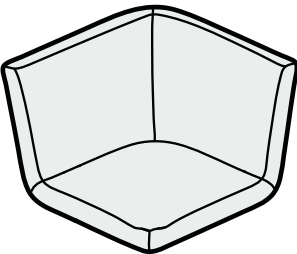
9790-SG



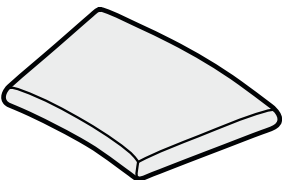
9790-SAL



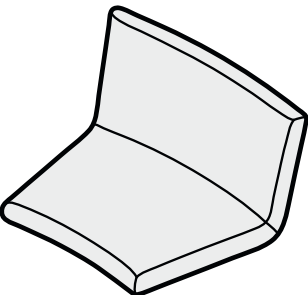
9790-SAR



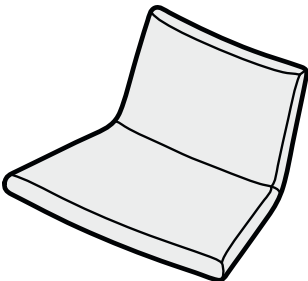
9790-SE



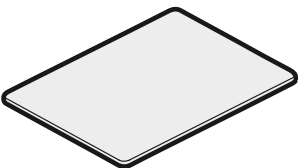
9790-KR



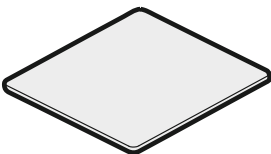
9790-SRI



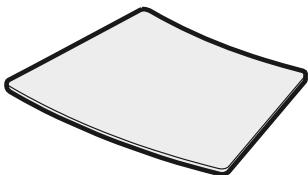
9790-SRA



9790-T01

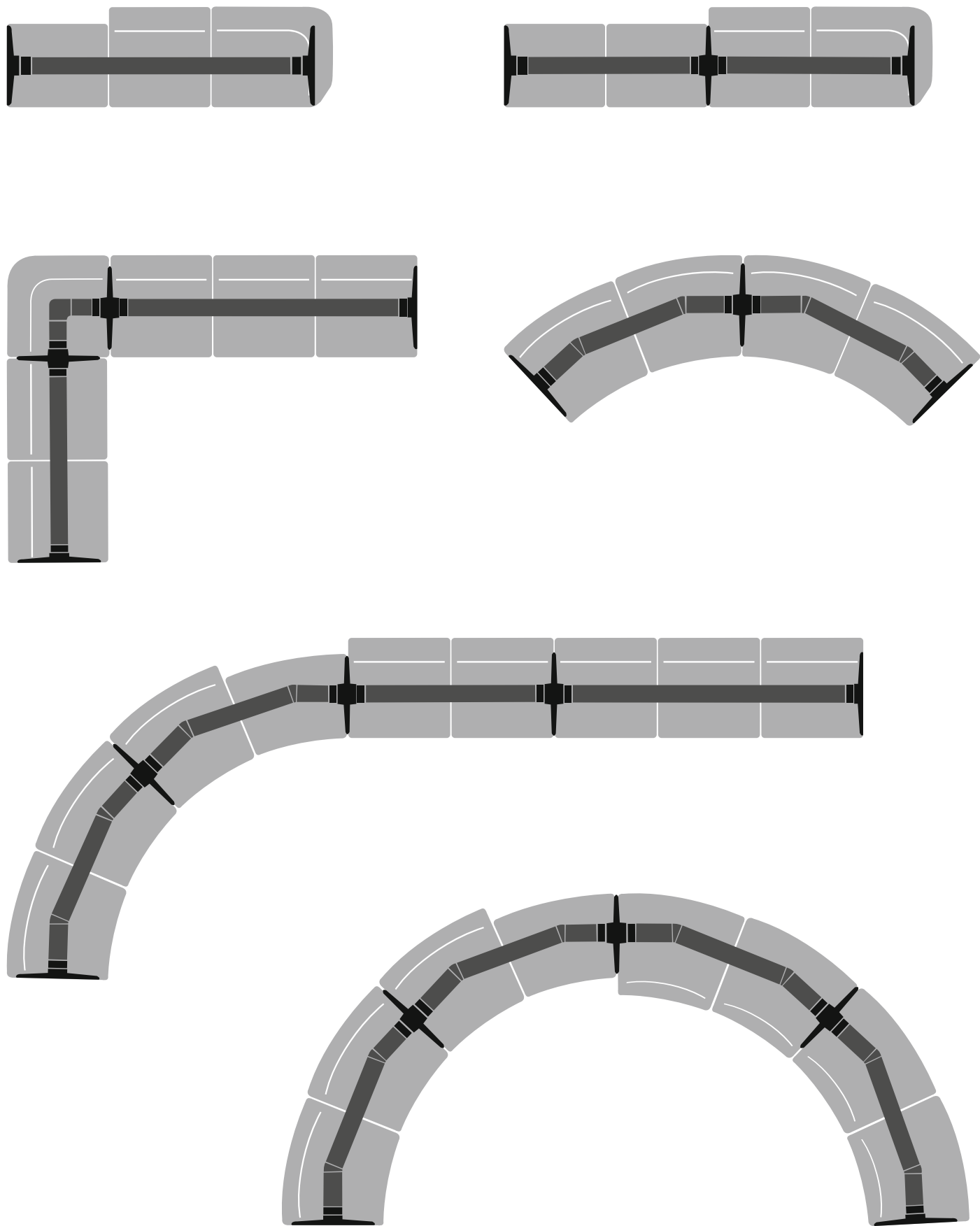


9790-T02



9790-T03

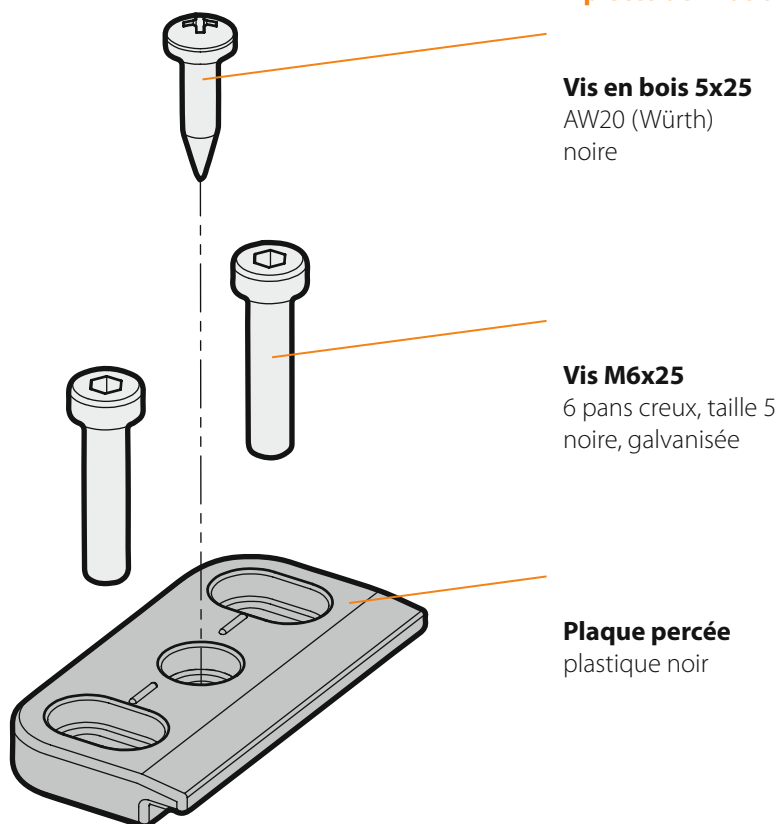
VUE D'ENSEMBLE DES CONFIGURATIONS POSSIBLES



MATÉRIEL DE FIXATION DES ÉLÉMENTS D'ASSISE REMBOURRÉS

Matériel de fixation des éléments d'assise rembourrés

4 pièces de fixation par élément d'assise



Vis en bois 5x25

AW20 (Würth)
noire

Vis M6x25

6 pans creux, taille 5
noire, galvanisée

Plaque percée

plastique noir

ASSEMBLAGE DES PROFILÉS EN ALUMINIUM

Assemblage des profilés en aluminium avec les pièces moulées en aluminium

(applicable pour tous les types d'assemblages)

1

Assembler les éléments. Veiller à ne laisser aucun espace entre les éléments.

2

Dévisser les vis de la pièce moulée.

La pièce moulée est alors serrée dans le profilé en aluminium.

Attention à bien respecter l'ordre de retrait des vis (1 à 4) !

Embout : Torx T30

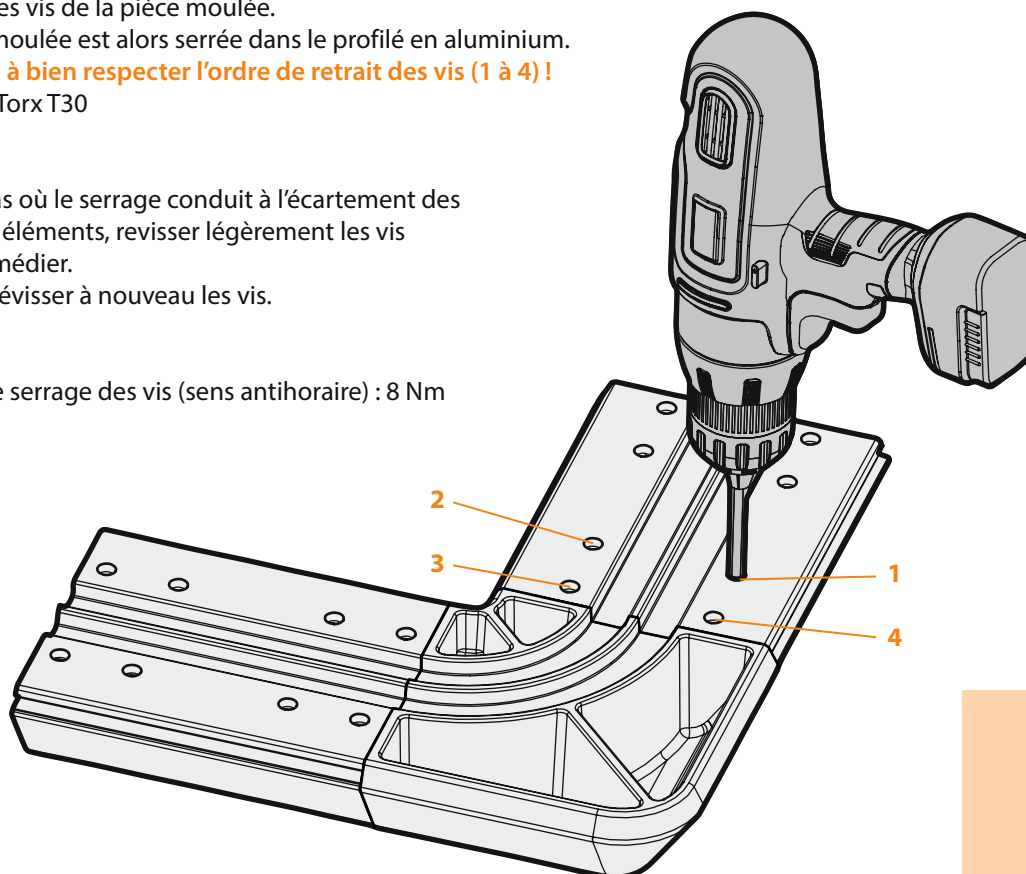
3

Dans le cas où le serrage conduit à l'écartement des différents éléments, revisser légèrement les vis pour y remédier.

Ensuite, dévisser à nouveau les vis.

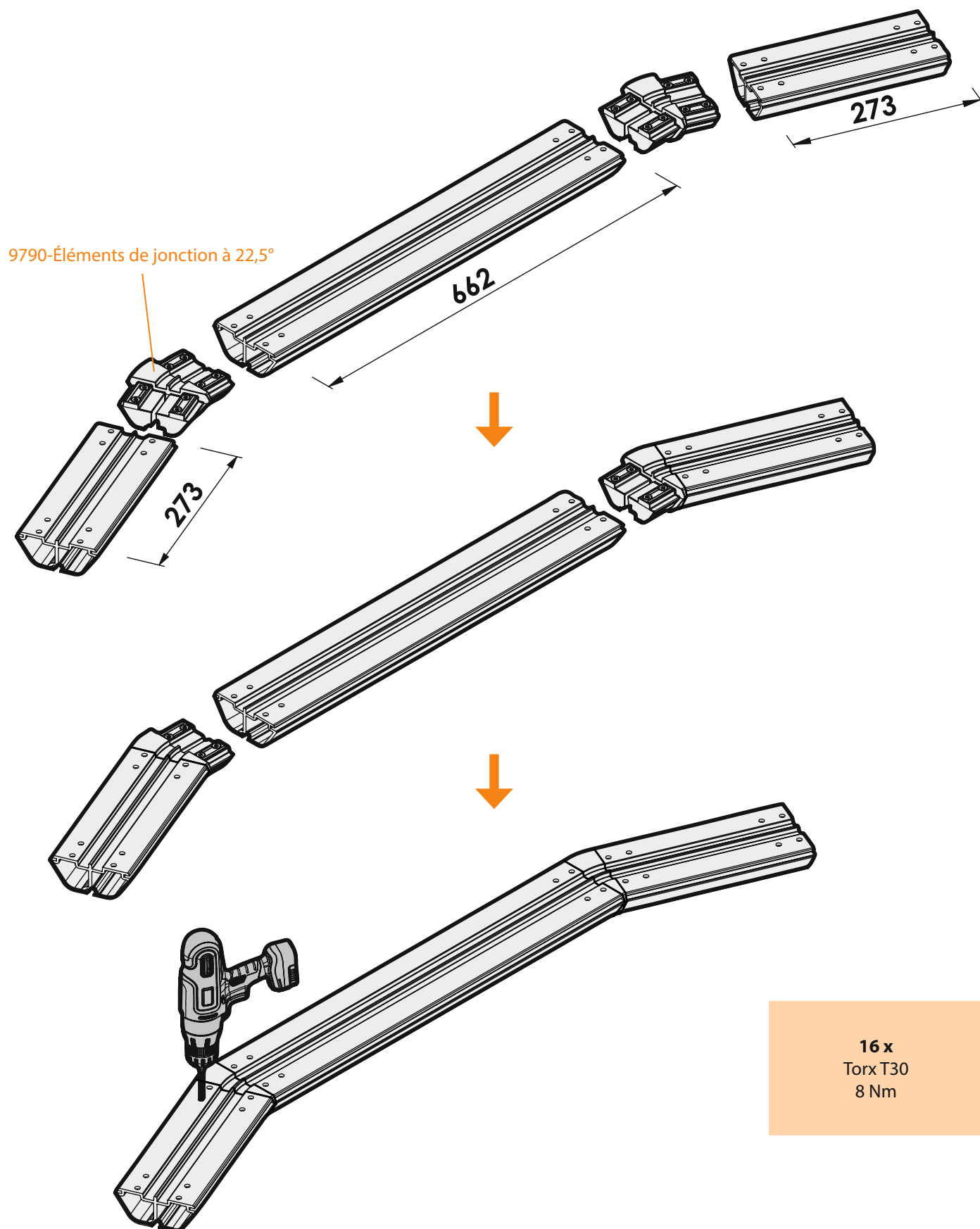
4

Couple de serrage des vis (sens antihoraire) : 8 Nm



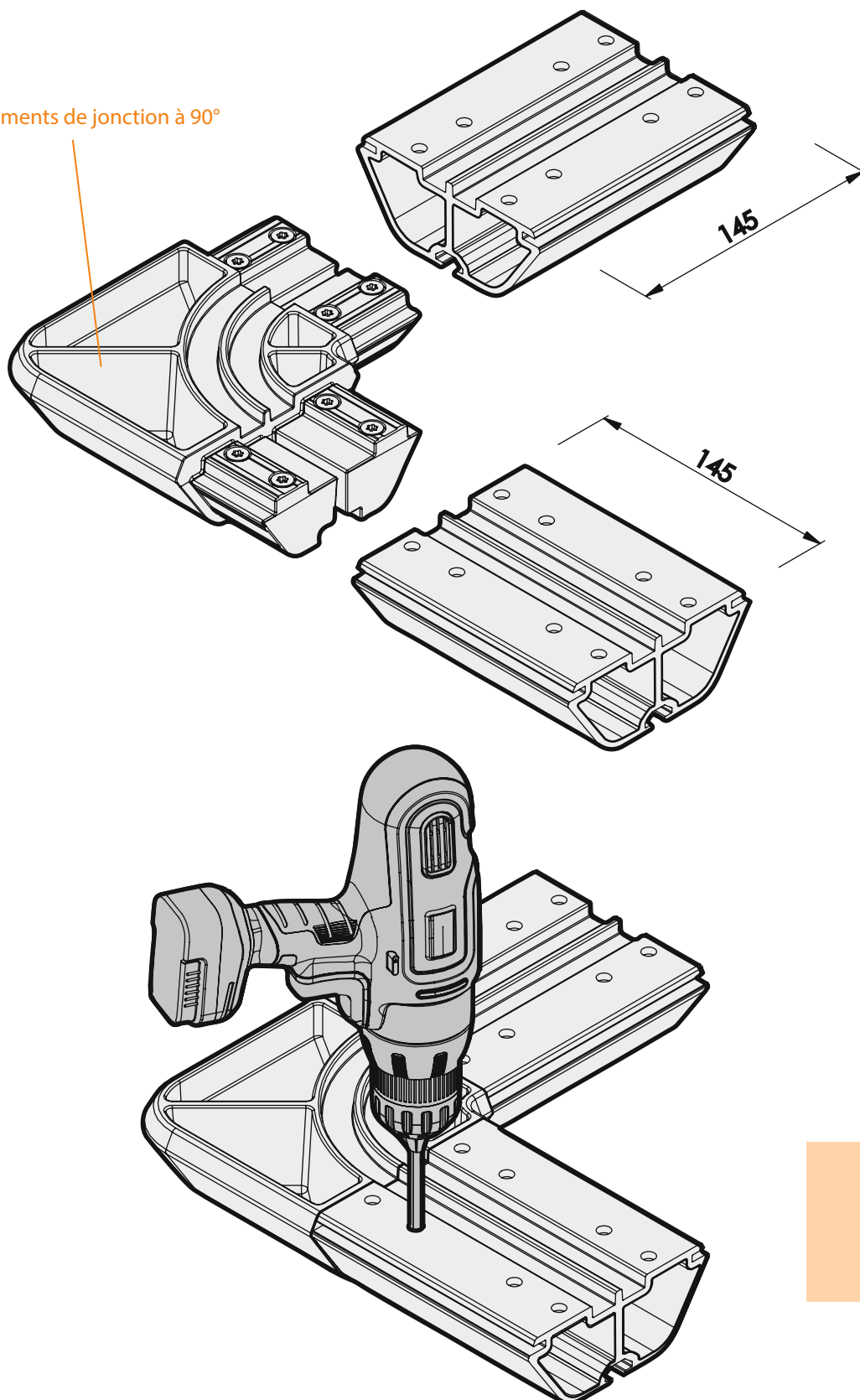
4 x
Torx T30
8 Nm

MONTAGE DES ÉLÉMENTS DE JONCTION COURBES 9790-TRR



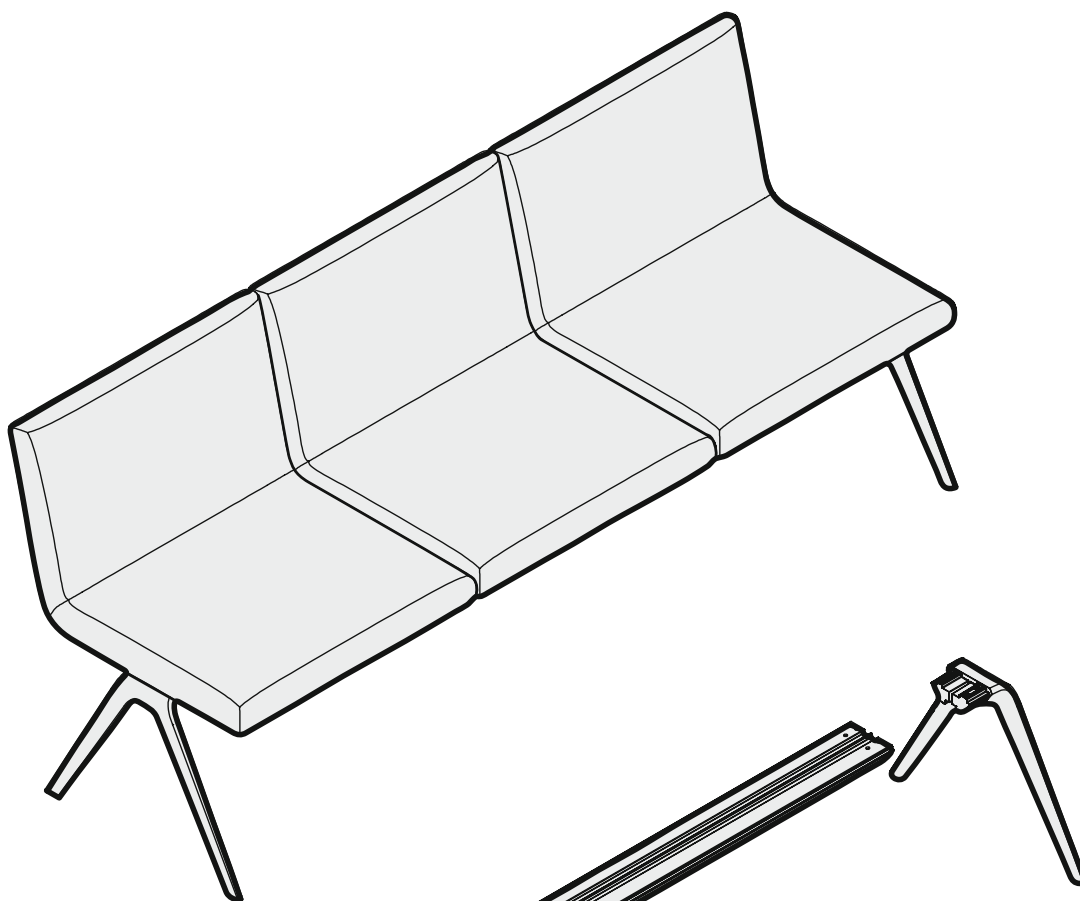
MONTAGE DES ÉLÉMENTS DE JONCTION À ANGLE DROIT 9790-TRE

9790-Éléments de jonction à 90°

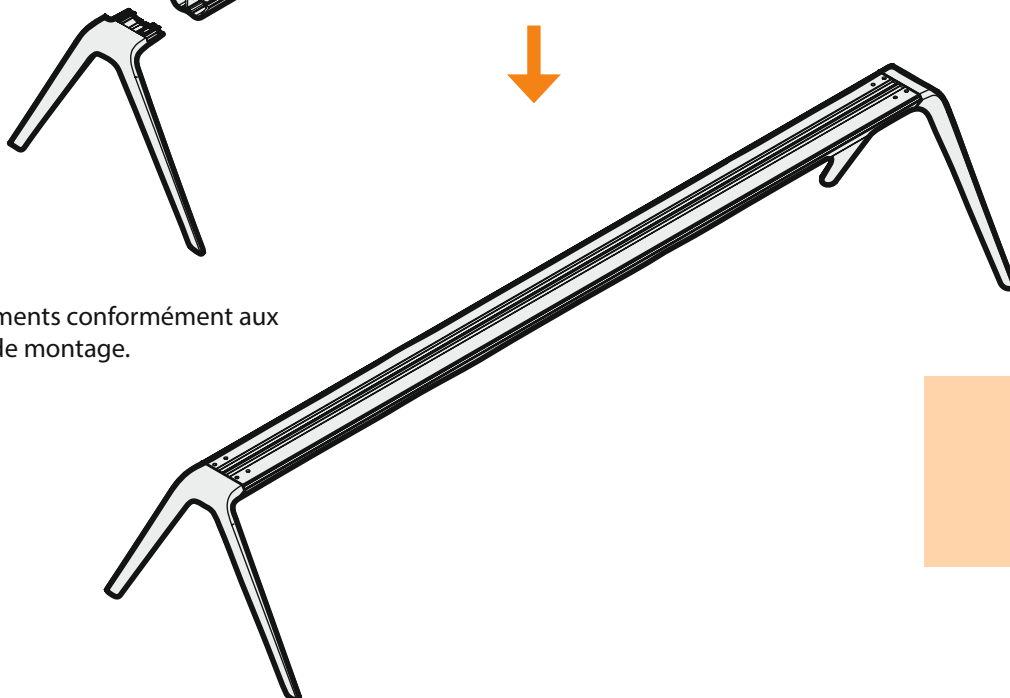


8 x
Torx T30
8 Nm

MONTAGE DU PIÈTEMENT



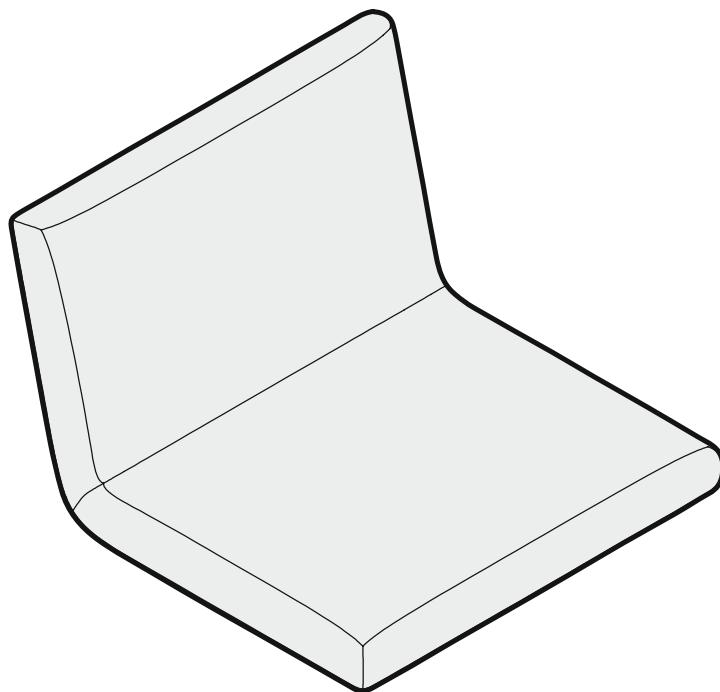
1
Assembler le piètement.



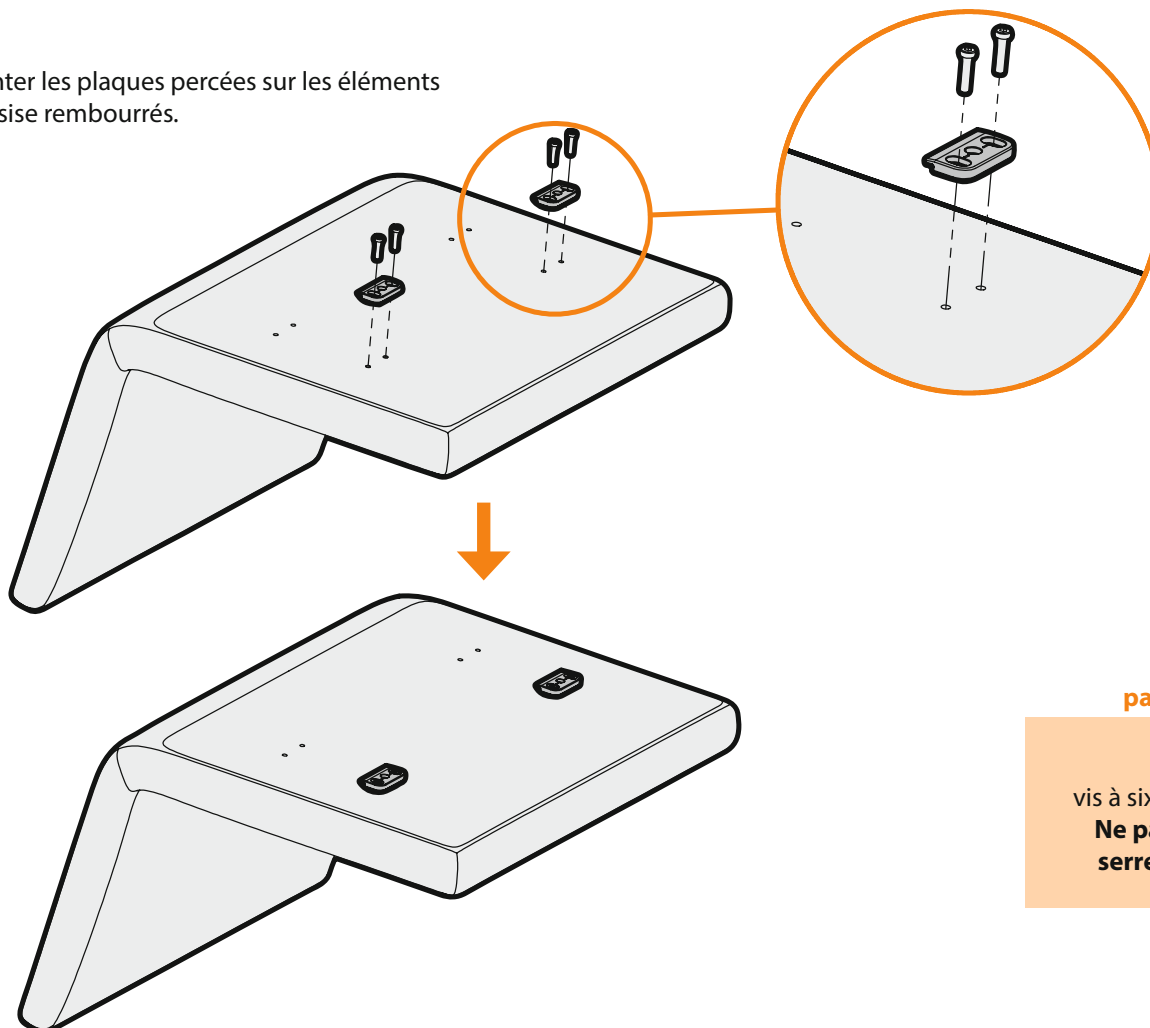
2
Visser les éléments conformément aux
instructions de montage.

8 x
Torx T30
8 Nm

PRÉPARATION DES ÉLÉMENTS D'ASSISE REMBOURRÉS



3
Monter les plaques percées sur les éléments
d'assise rembourrés.



par siège

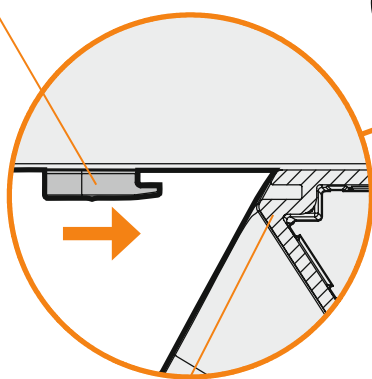
4 x
vis à six pans creux
Ne pas encore
serrer les vis !

FIXATION DES ÉLÉMENTS D'ASSISE REMBOURRÉS 1

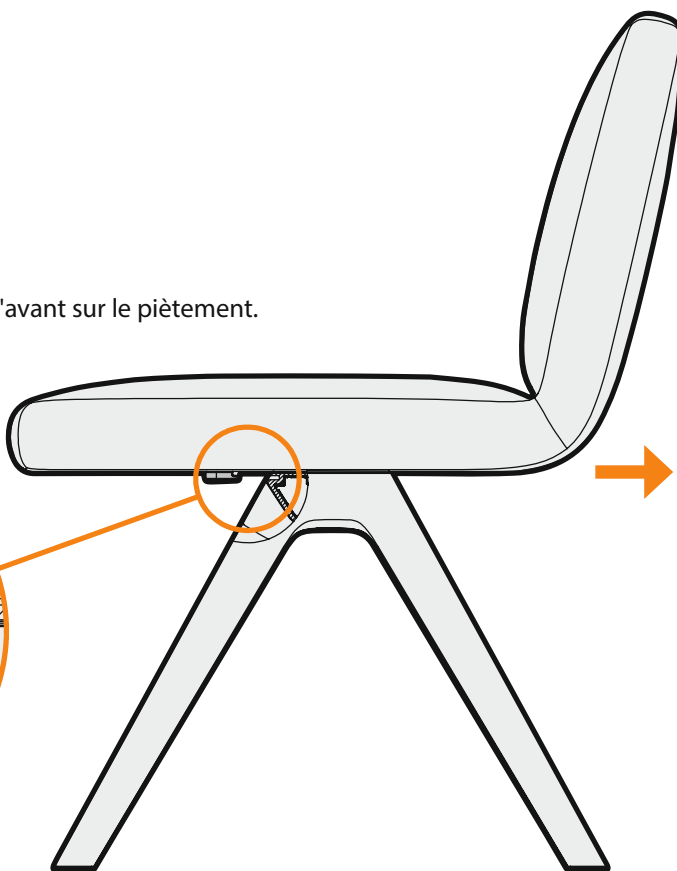
4

Insérer l'élément d'assise rembourré par l'avant sur le piètement.

Plaque percée



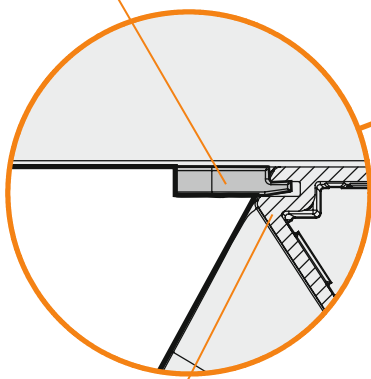
Profilé en aluminium



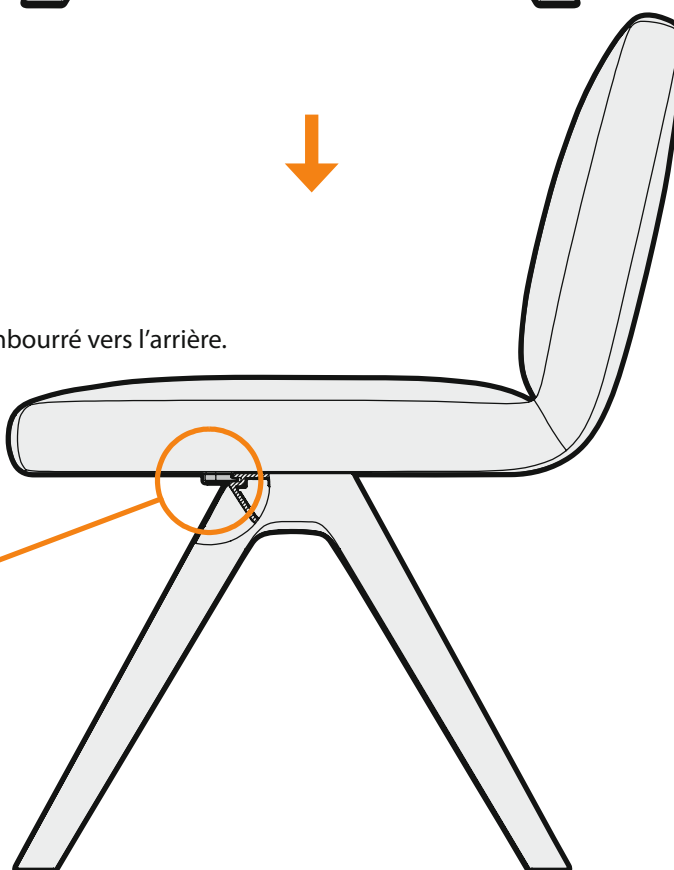
5

Faire ensuite coulisser l'élément d'assise rembourré vers l'arrière.

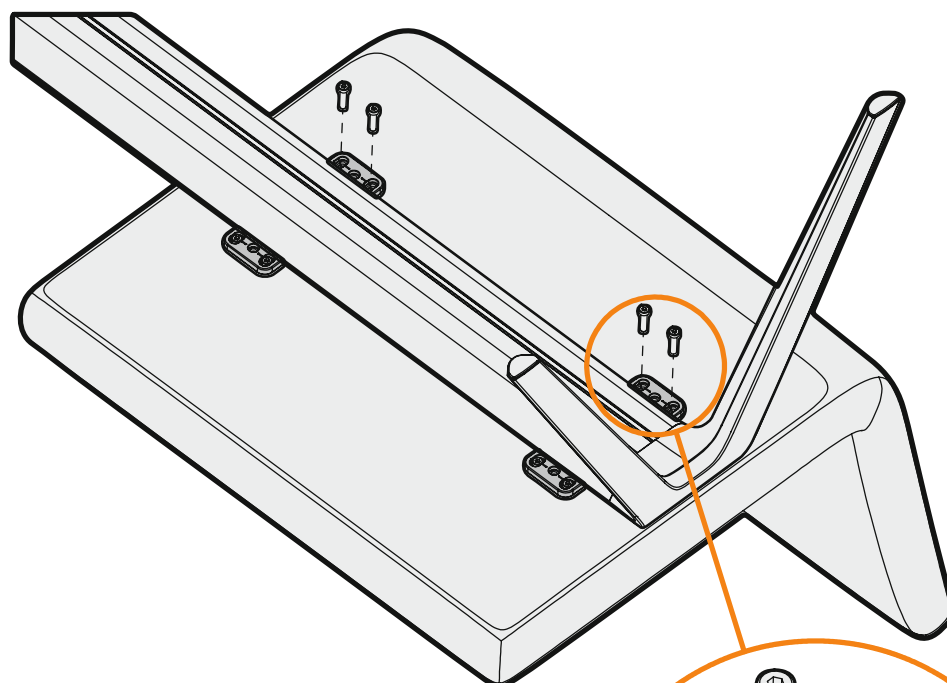
Plaque percée



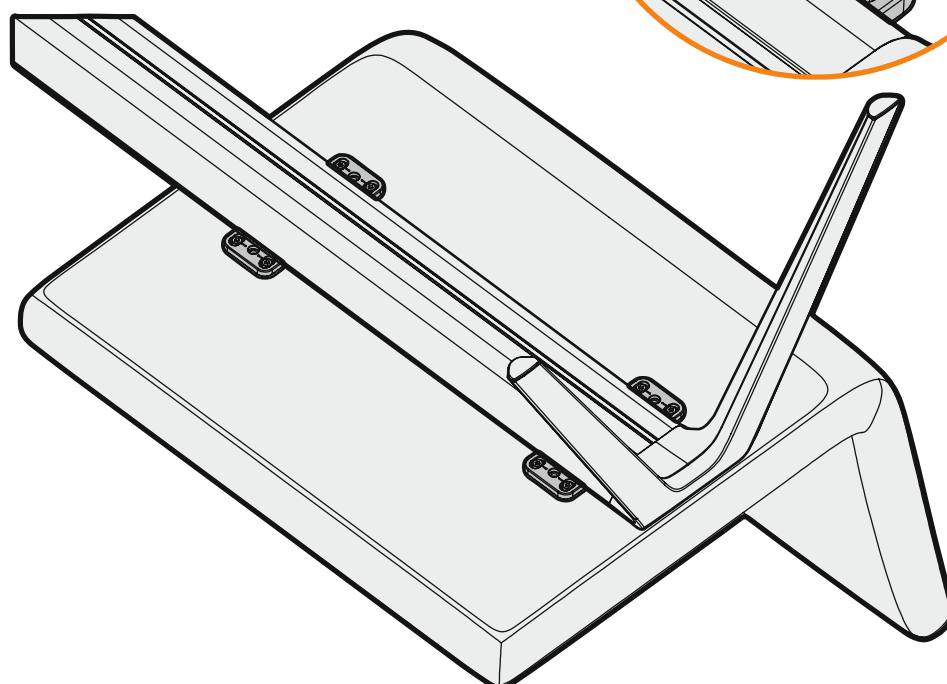
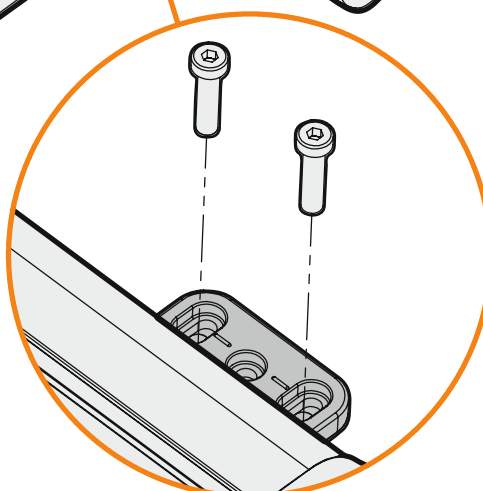
Profilé en aluminium



FIXATION DES ÉLÉMENTS D'ASSISE REMBOURRÉS 2



6
Monter les plaques percées arrière.



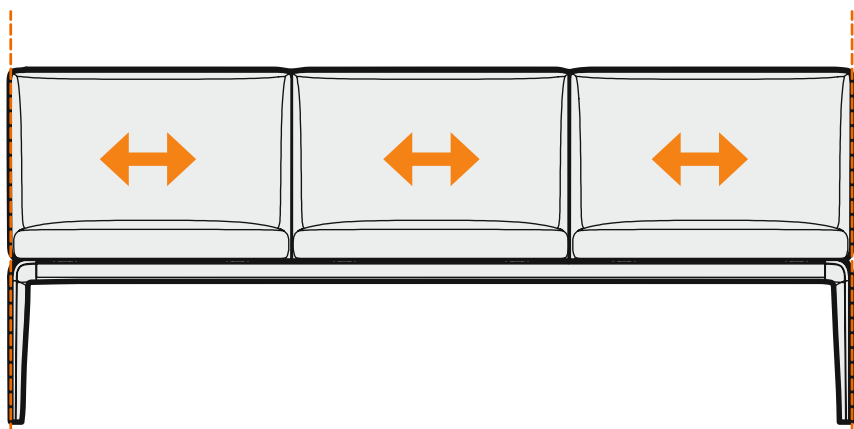
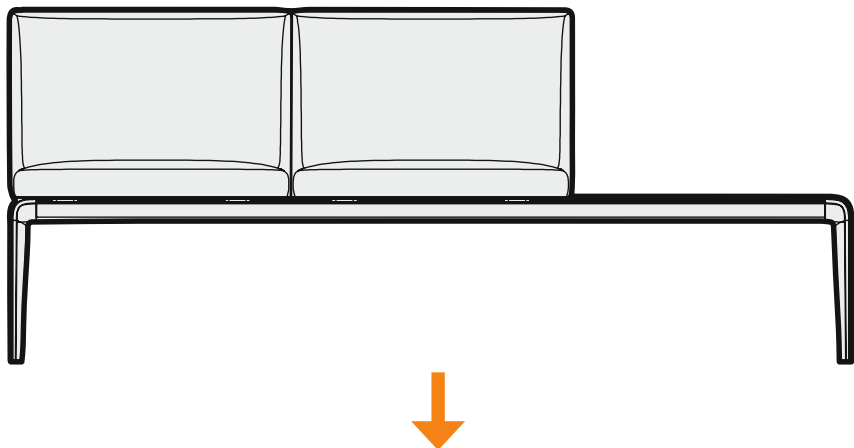
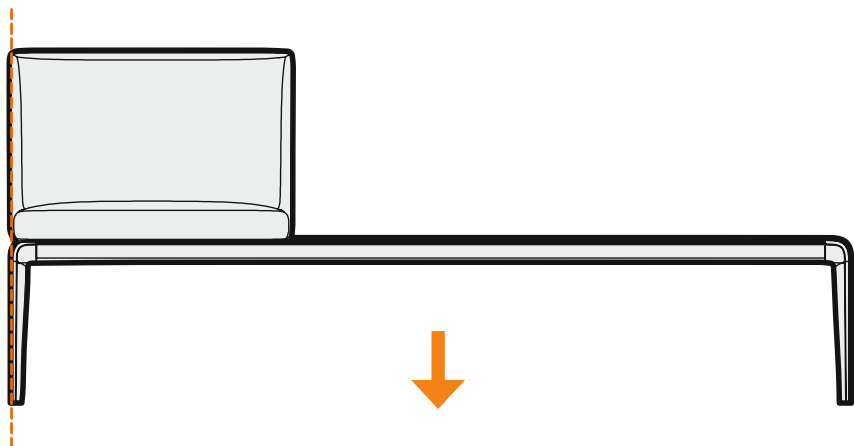
par siège

4 x
vis à six pans creux
Ne pas encore
serrer les vis !

ALIGNEMENT DES ÉLÉMENTS D'ASSISE REMBOURRÉS

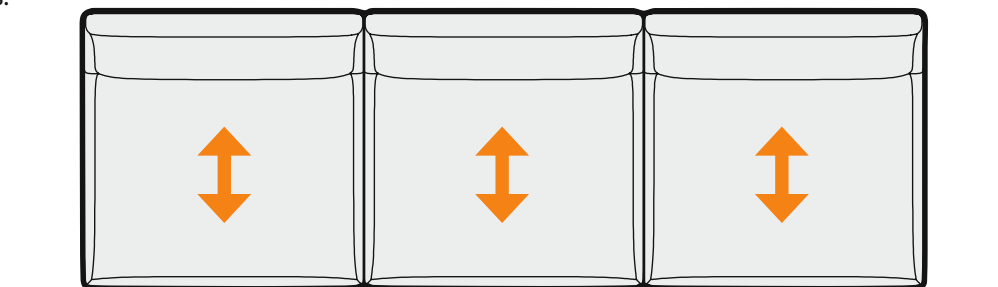
7

Répéter les étapes de montage 3 à 6 pour tous les éléments d'assise rembourrés.

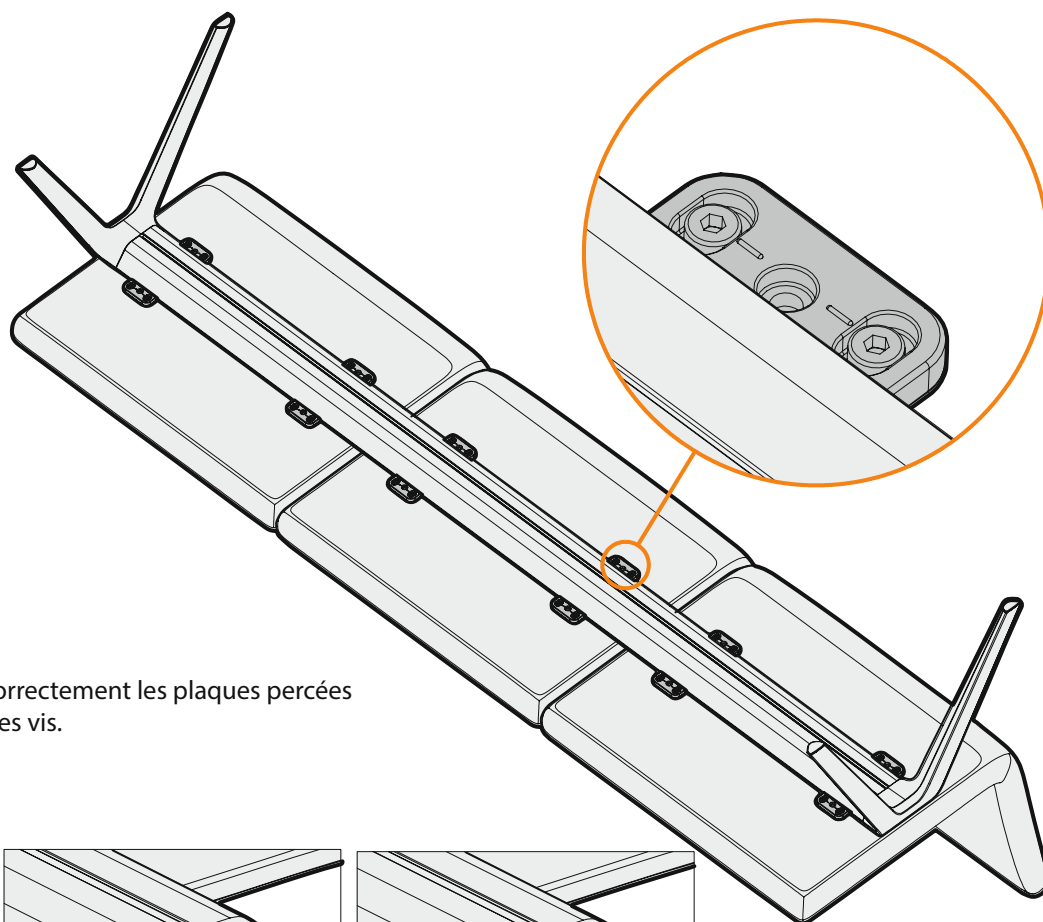


8

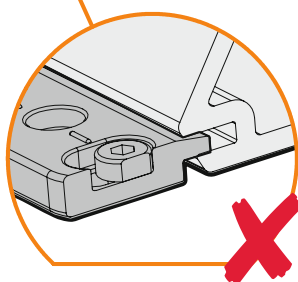
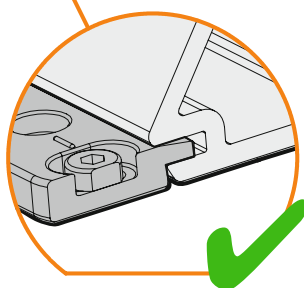
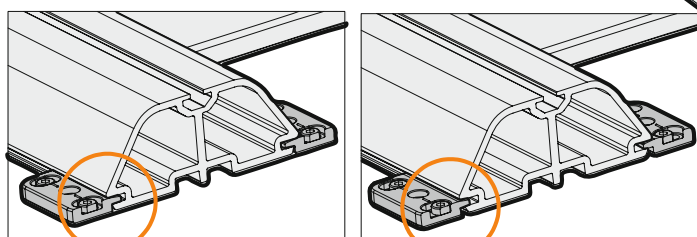
Aligner les éléments d'assise rembourrés.



FIXATION DES ÉLÉMENTS D'ASSISE REMBOURRÉS



9
Aligner correctement les plaques percées
et serrer les vis.

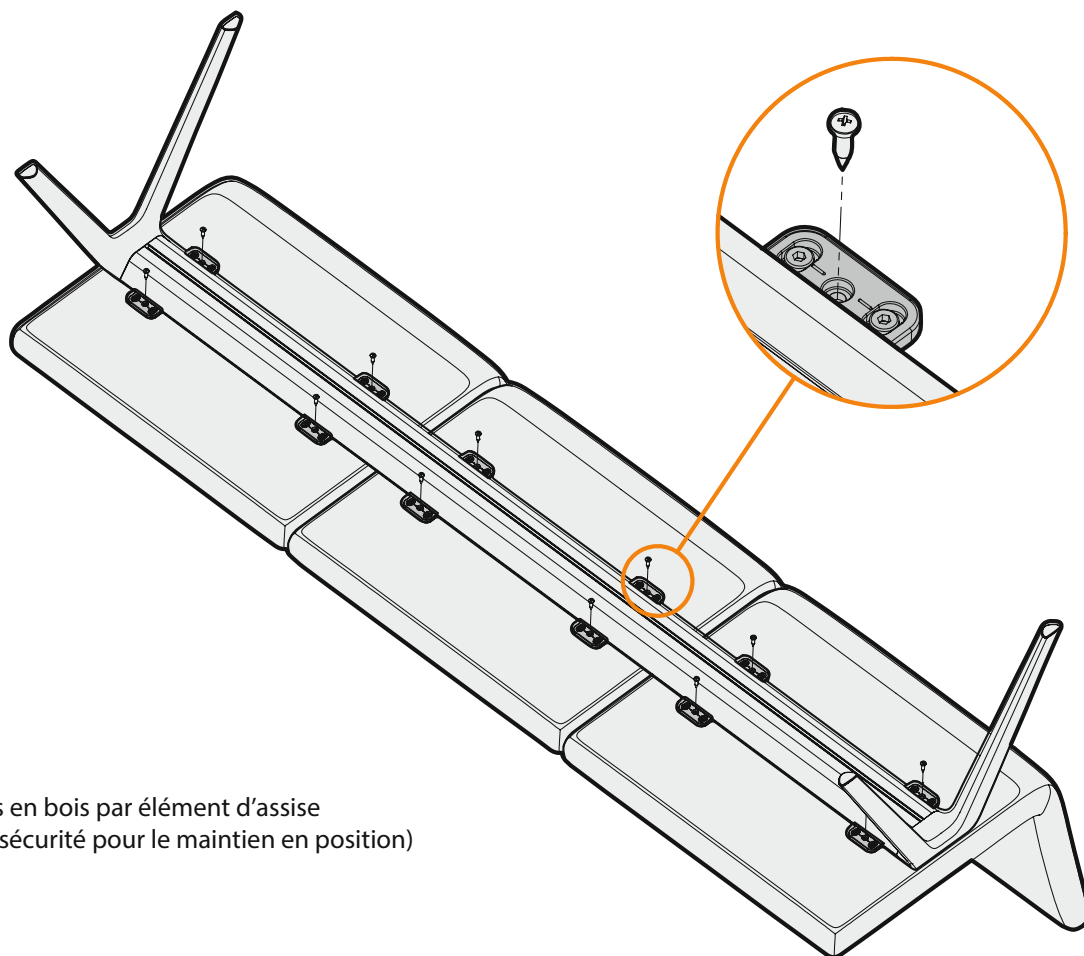


IMPORTANT :
les plaques percées doivent être
correctement insérées dans le profilé
avant de serrer les vis !

par siège

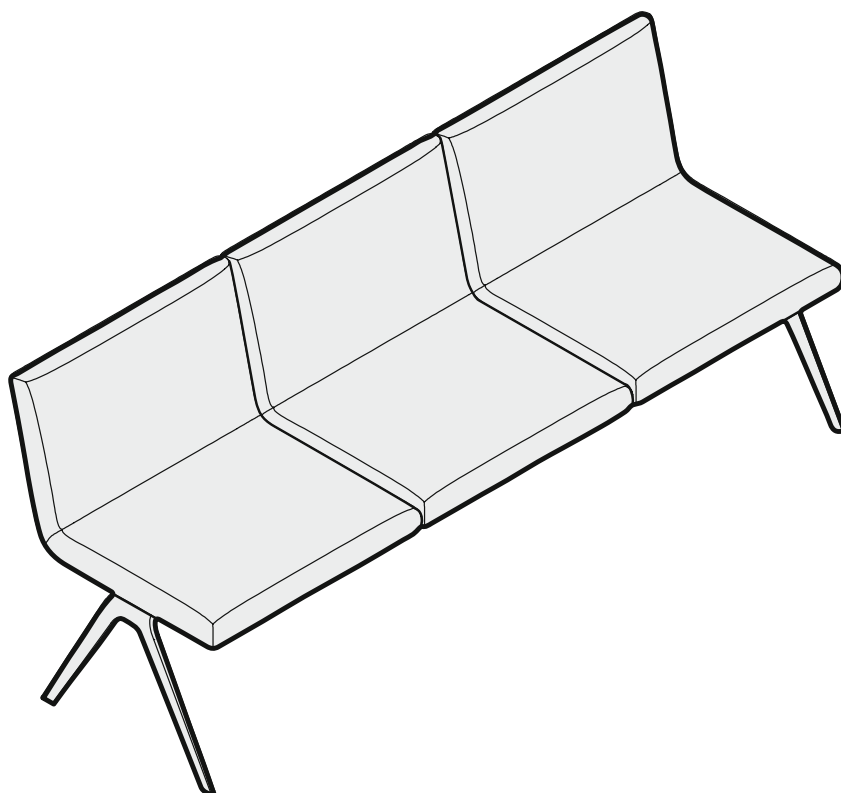
8 x
vis à six pans creux
8 Nm

FIXATION DES ÉLÉMENTS D'ASSISE REMBOURRÉS



10

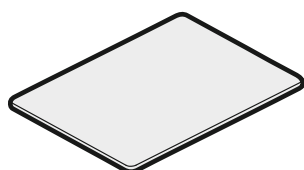
Monter 4 vis en bois par élément d'assise
(fixation de sécurité pour le maintien en position)



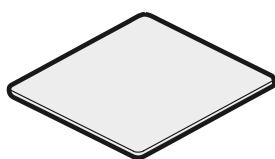
par siège

4 x
AW20
8 Nm

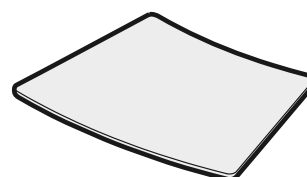
MONTAGE DES PLATEAUX DE TABLE



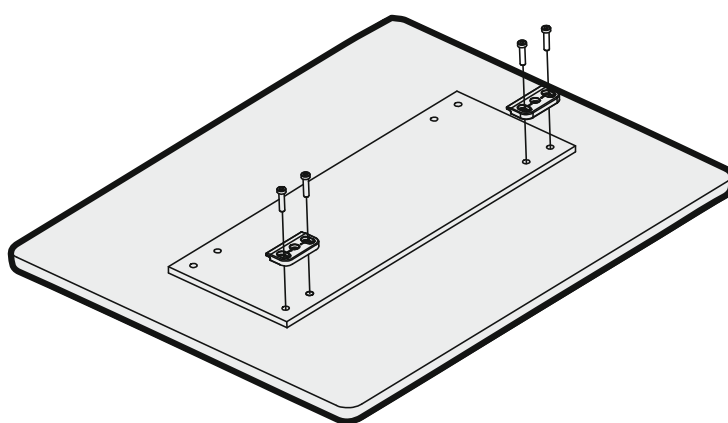
9790-T01



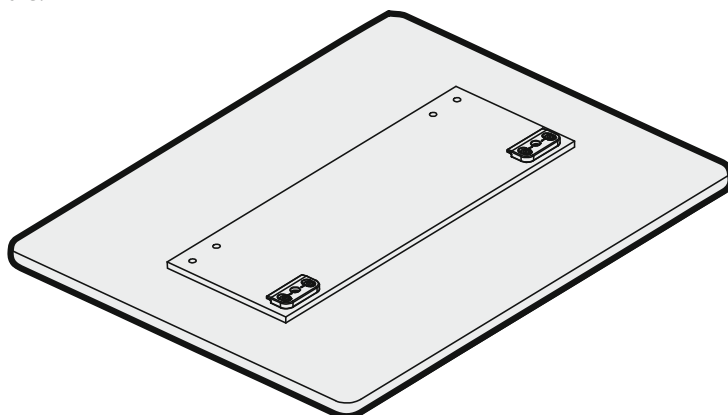
9790-T02



9790-T03



- 1**
Monter les plaques percées sur
les plateaux de table.

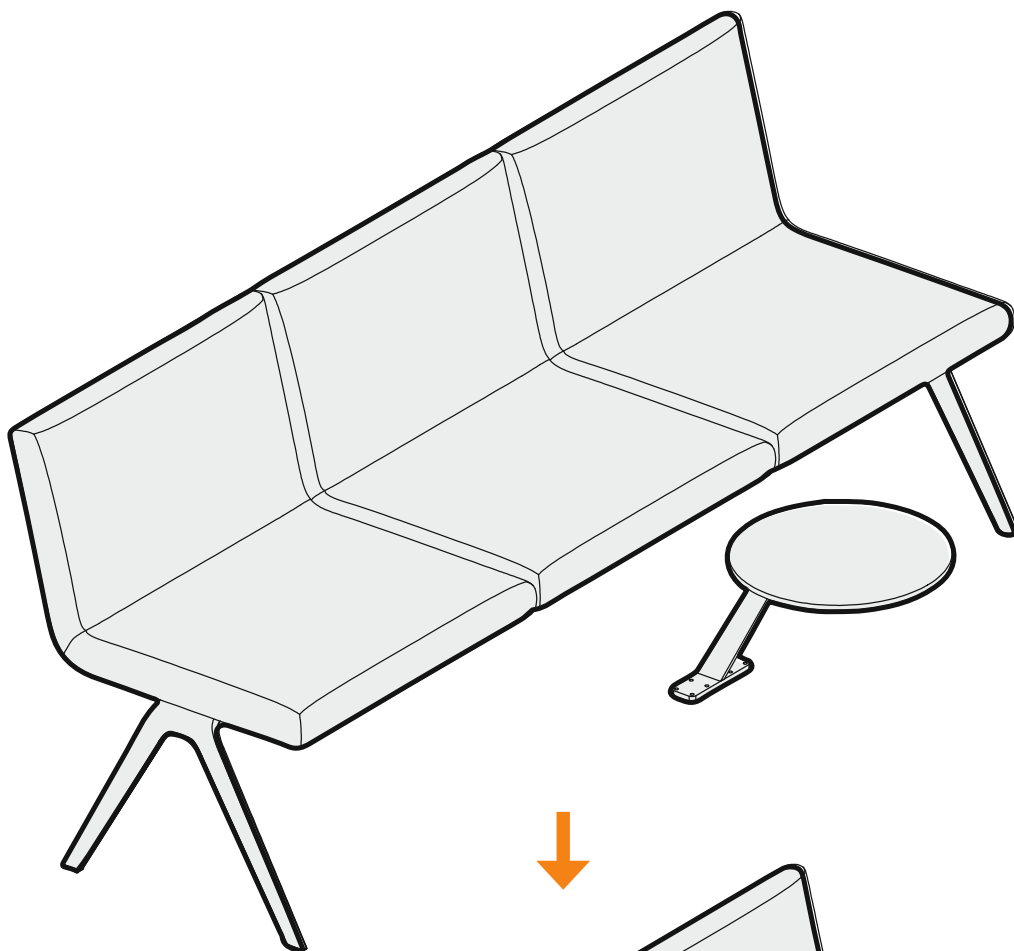


- 2**
Poursuivre le montage en procédant de la même manière
que pour les éléments d'assise rembourrés.

par plateau de table

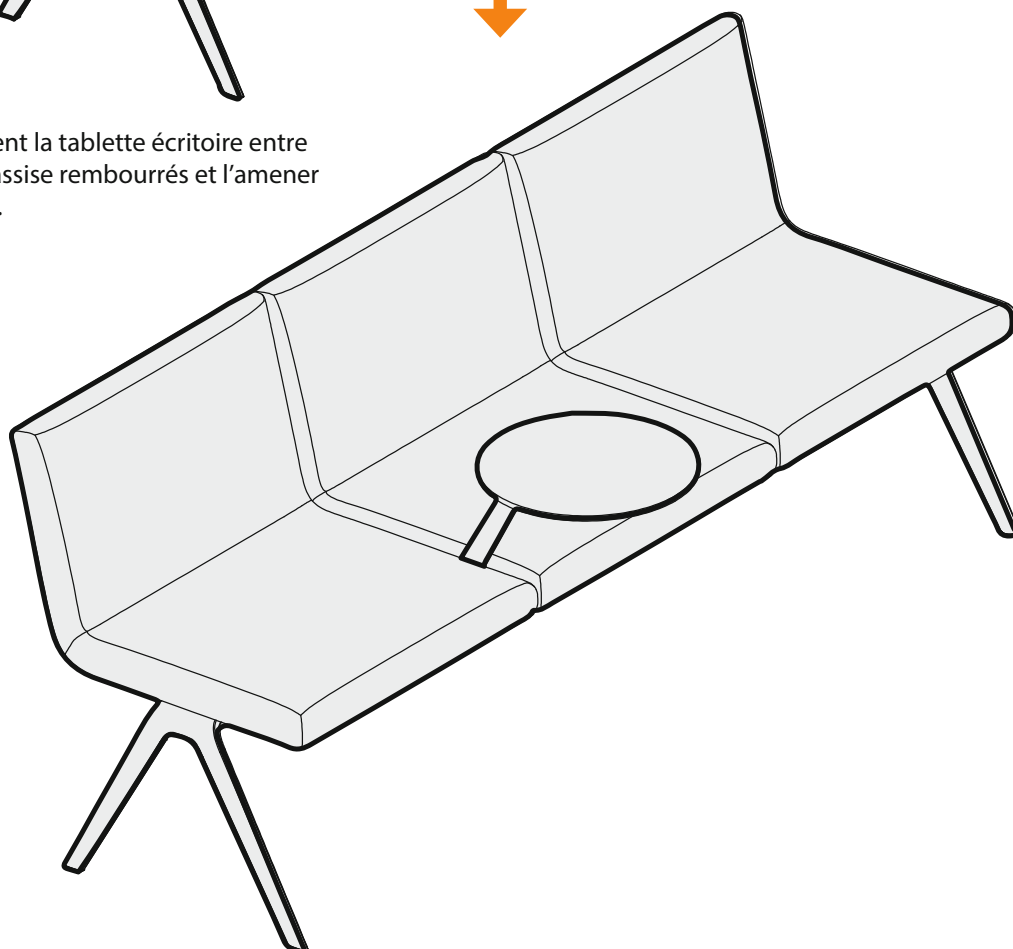
4 x
vis à six pans creux
Ne pas encore
serrer les vis !

MONTAGE DES TABLETTES ÉCRITOIRES 1

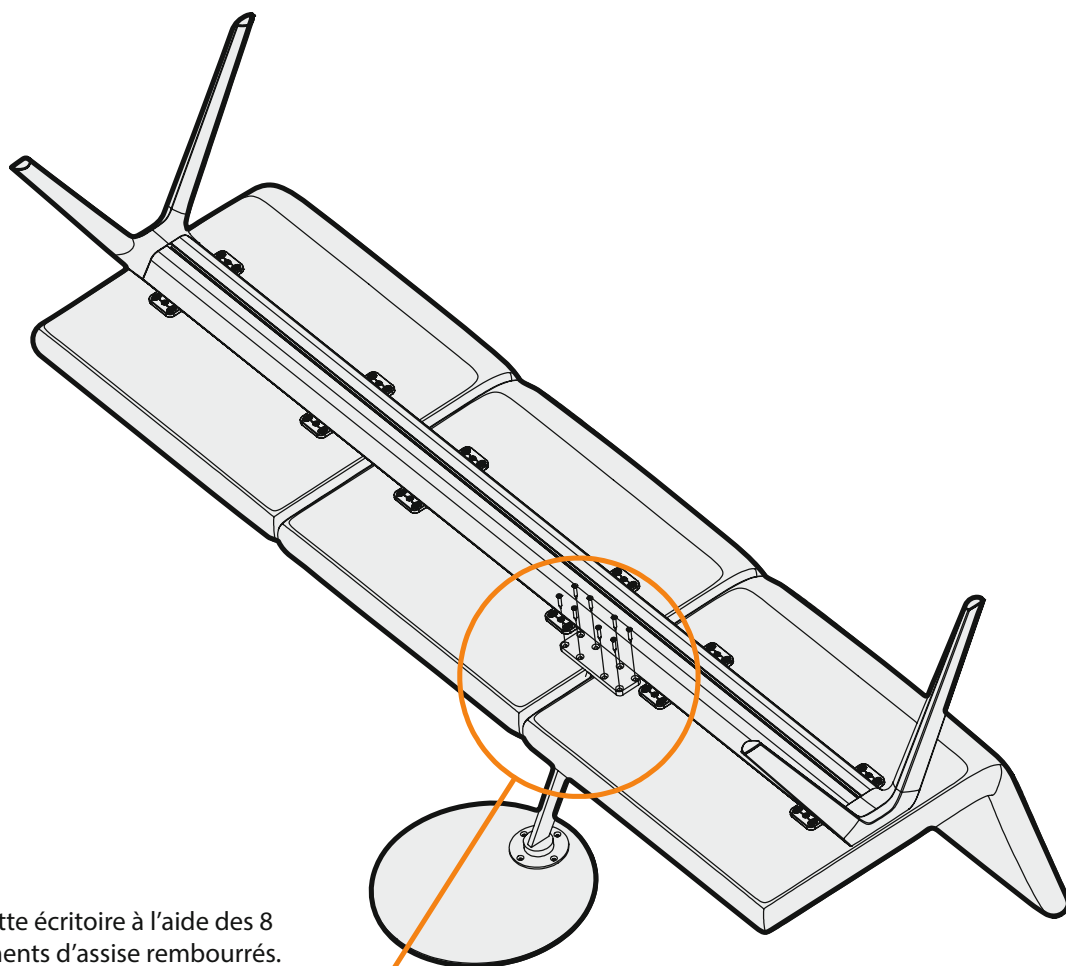


1

Insérer délicatement la tablette écrioire entre deux éléments d'assise rembourrés et l'amener jusqu'à la traverse.

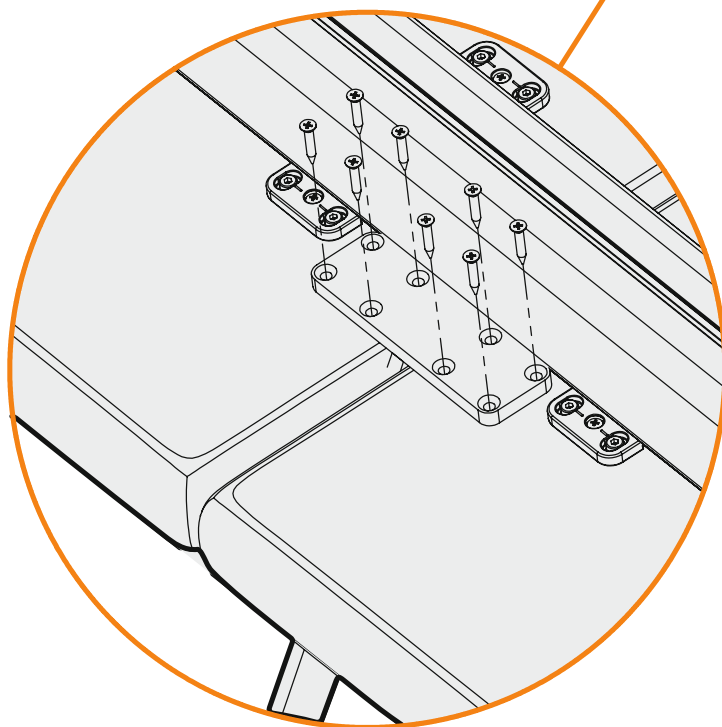


MONTAGE DES TABLETTES ÉCRITOIRES 2



2

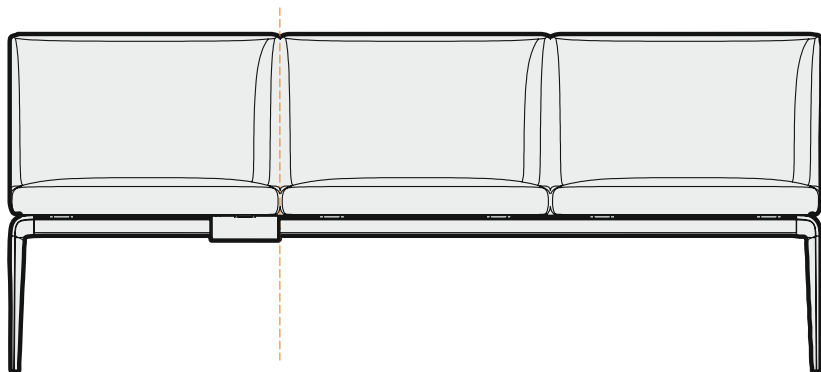
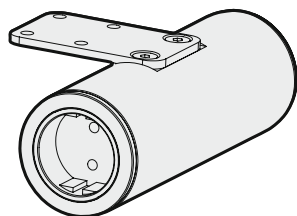
Fixer ensuite la tablette écrite à l'aide des 8 vis fournies aux éléments d'assise rembourrés.



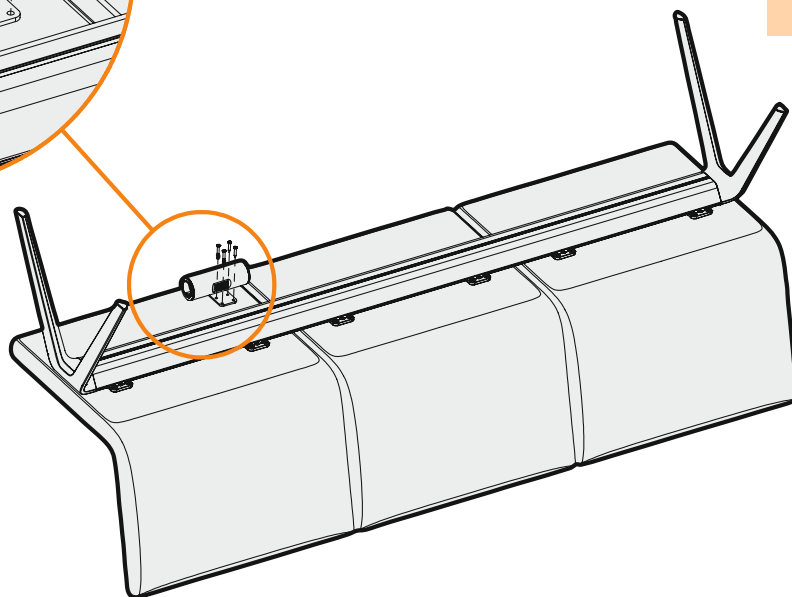
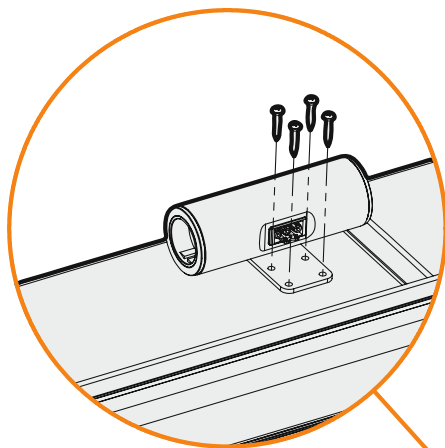
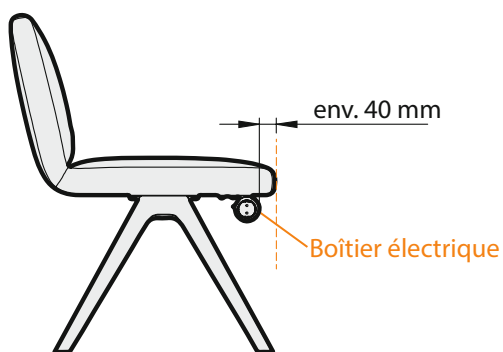
par tablette écrite

8 x
AW20
8 Nm

MONTAGE DU BOÎTIER ÉLECTRIQUE



1
Mettre le boîtier électrique en place à env. 40 mm du bord extérieur de l'élément d'assise rembourré souhaité. Fixer le boîtier électrique à l'aide des 4 vis fournies et d'une visseuse sans fil.



4 x
AW20
8 Nm

Il est particulièrement important de nettoyer votre meuble A-Bench de manière adéquate et en douceur afin de le maintenir dans un état optimal le plus longtemps possible. Les consignes de nettoyage suivantes ne sont que des recommandations. Brunner GmbH décline toute responsabilité en cas de dommages des surfaces résultant d'un nettoyage inadapté.

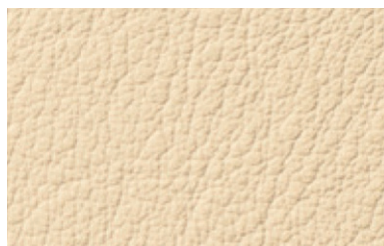
Nettoyage des éléments rembourrés

Les surfaces avec garnissage exigent un entretien régulier puisqu'elles sont exposées en permanence à la poussière et aux salissures de contact. D'une manière générale, il faut éviter de laisser les salissures s'installer de manière plus intense et agir sur une période prolongée, afin de ne pas rendre l'entretien plus difficile et d'allonger la durée de vie du meuble.



Les **revêtements en tissu** de la collection Brunner peuvent être nettoyés avec une brosse ou un aspirateur spécialement adaptés au nettoyage de meubles rembourrés. Selon le degré de salissure, il est conseillé d'utiliser un chiffon doux humidifié avec un peu de liquide vaisselle. Vous trouverez plus d'informations pour le nettoyage sur la fiche descriptive figurant sur le nuancier concerné.

Il est à noter que les tissus foncés peuvent déteindre selon les compositions. La couleur du tissu d'un vêtement peut ainsi déteindre sur le garnissage dès le premier contact. Ceci se traduit par une coloration tenace et insoluble.



Débarrassez régulièrement les **revêtements en cuir** de la poussière ou des salissures légères avec un chiffon sec ou légèrement humidifié. Traitez les salissures qui ont séché avec une solution savonneuse neutre et un chiffon en tissu doux sans exercer de pression en frottant. Essuyez ensuite et entretenez avec un produit d'entretien du cuir adapté, selon la notice d'utilisation du fabricant. N'utilisez jamais de solvant, d'essence, de détachant, de white spirit, de cirage ou tout produit similaire.

Il est conseillé de nettoyer le **cuir synthétique** avec une peau de chamois pour vitre propre et légèrement humidifiée. À noter : N'utilisez aucun produit d'entretien pour cuir véritable. La réapparition des taches est souvent due à l'utilisation de détergents et nettoyants ménagers usuels. Lors de l'utilisation de produits nettoyants, consultez les instructions du fabricant et testez les effets du produit à un endroit caché afin d'éviter toute décoloration ou abrasion.

Lors de l'utilisation de produits nettoyants, consulter les instructions du fabricant et tester les effets du produit à un endroit caché afin d'éviter toute décoloration ou abrasion.



Nettoyage des plateaux de table en général

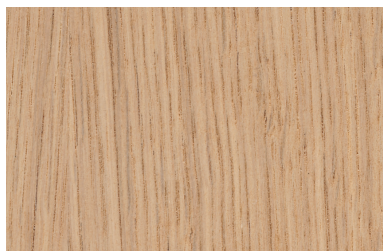
En principe, il est recommandé d'effectuer un nettoyage avec un chiffon humide et non pelucheux, humidifié à l'eau claire, sans ajout de détergent ou de produit polissant pour meubles. Essuyez ensuite la surface de la table au moyen d'un chiffon propre et doux. N'utilisez jamais de produits polissants à base de silicone ou de détergents agressifs contenant de l'ammoniaque, de l'alcool ou des plastifiants. N'utilisez pas non plus de détergents corrosifs contenant des abrasifs.

Nettoyage des plateaux de table en stratifié haute pression

Nettoyez la surface à l'eau chaude et essuyez-la avec du papier absorbant ou un chiffon doux. En cas de salissures tenaces, comme les taches de colle ou de peinture, l'utilisation de solvants organiques comme l'éthanol, l'acétone ou le dissolvant peut être nécessaire. Ceux-ci ne doivent pas contenir d'éléments abrasifs qui risqueraient d'altérer la brillance et de rayer les surfaces. Il est recommandé de laisser agir le produit nettoyant, en fonction du degré de salissure. Nettoyez ensuite à l'eau puis séchez. Retirez tous les résidus de produit nettoyant afin d'éviter la formation de traces. N'utilisez pas de produit polissant pour meubles ou de nettoyant à base de cire, car ils ont tendance à se loger dans les structures de la surface HPL et à créer une couche collante, peu esthétique et liant les salissures.

Nettoyage des plateaux de table avec Brunner NanoTec (NTB)

S'il convient de nettoyer régulièrement les produits Brunner NTB, ceux-ci n'exigent pas d'entretien particulier. La matière est particulièrement facile à nettoyer avec un chiffon humide. Un chiffon microfibre convient parfaitement à cet effet, avec de l'eau et du liquide vaisselle ou un produit à vitres. Effacer les taches légères et les traînées avec une gomme nettoyante du commerce. Si les taches ne s'effacent pas à l'aide de la gomme nettoyante, il est également possible de traiter les rayures de faible importance par voie thermique. Un fer à repasser du commerce est requis à cet effet. Celui-ci permet de supprimer soi-même facilement et rapidement de petites rayures en surface. Régler le fer à repasser sans vapeur sur température moyenne (de 120°C -> max 30" à 180°C -> max 10") et passer plusieurs fois sur la zone endommagée en faisant des cercles. Gommer ensuite la zone en question avec une gomme nettoyante. Ne pas utiliser les produits suivants : éponges en matière abrasive comme la paille de fer, produits nettoyants contenant des substances abrasives, produits nettoyants à haute teneur en acide, produits nettoyants à base de cire, produits lustrants. Lors de l'utilisation de la table, traiter tout contact avec un liquide en surface en l'essuyant immédiatement afin d'éviter la formation d'auréoles. Lors de l'utilisation de produits nettoyants, consulter les instructions du fabricant et tester les effets du produit à un endroit caché afin d'éviter toute décoloration ou abrasion.



Nettoyage des plateaux de table avec placage chêne

Le nettoyage régulier doit être effectué avec un chiffon doux et non pelucheux. Dans des conditions normales d'utilisation, il suffit de nettoyer les surfaces une à deux fois par an avec un chiffon humidifié à l'eau additionnée d'une petite quantité de nettoyant doux et dégraissant universel. Ensuite, essuyez la surface encore humide avec un chiffon doux et propre dans le sens du veinage du bois. Ne frottez pas trop fort, cela pourrait entraîner des différences de brillance sur les surfaces mates. Après une utilisation prolongée ou intense, la surface vernie peut être traitée avec un produit polissant pour meubles universel. Lors de l'utilisation de la table, traitez tout contact avec un liquide en surface en l'essuyant immédiatement afin d'éviter la formation d'auréoles. Nous vous renvoyons ici aux consignes d'utilisation du fabricant en vigueur et, le cas échéant, vous prions de procéder à un essai préalable sur une partie non visible de votre table.



Nettoyage du piètement en aluminium poli ou finition époxy

Dans le cadre d'un usage normal, il suffit de frotter les surfaces en métal avec un chiffon à poussière propre et sec. Les endroits particulièrement sales peuvent être nettoyés avec un produit dégraissant universel disponible dans le commerce. Pour le nettoyage, utilisez exclusivement des chiffons doux en coton et surtout pas d'éponges synthétiques, de paille de fer ou d'appareils à jet de vapeur, qui risquent d'endommager durablement la surface. Il est formellement déconseillé d'utiliser des détergents abrasifs comme des nettoyants pour WC ou sanitaires. Sous l'effet de facteurs externes, comme le poids et l'humidité, les patins peuvent s'user ou glisser ; ils doivent être régulièrement débarrassés de la saleté et des dépôts. Le remplacement des patins relève de l'obligation de prudence usuelle.

REMARQUES

Reportez-vous au tarif actuel pour connaître tous les détails et prix, ainsi que les conditions de vente. Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de variations de teinte.

MENTIONS LÉGALES

Design industriel :
jehs+laub

Illustrations :
Claas Ratjen . Brunner GmbH

Texte :
Claas Ratjen . Elena Sauer . Brunner GmbH

Mise en page :
Wolfgang Merkle . Darmstadt

www.brunner-group.com

© Brunner GmbH 2019. Im Salmenkopf 10 . D-77866 Rheinau

Tél : +49 78 44. 40 20. Fax : +49 78 44. 40 28 00. info@brunner-group.com